

吊环

钢制, 用于焊接

规格

类型

- R 型: 带卵圆环

环眼

- 1.6541 钢
- 锻制
- 高度抗拉回火工艺
- 100% 按照 EN 1677-1 进行电磁裂纹测试
- 喷塑涂层, 粉色

轴承套

- 1.6541 钢
- 锻制
- 高度抗拉回火工艺
- 100% 按照 EN 1677-1 进行电磁裂纹测试
- 镀锌钝化处理

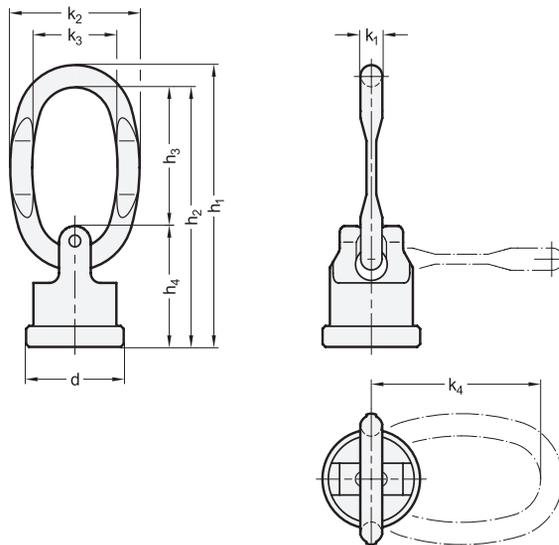
焊接法兰

- 1.6541 钢
- 高度抗拉回火工艺
- 100% 按照 EN 1677-1 进行电磁裂纹测试

信息

旋转吊环 GN 5861 通过滚珠轴承实现旋转运动, 需与独立起重装置和捆扎设备配套使用。它们被焊接到承载设备或直接焊接到载荷本身, 并可吸收任何方向的载荷。大口径环有助于连接。

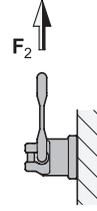
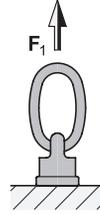
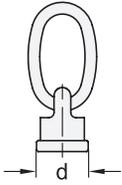
标称载荷能力已标记在环上。吊环 GN 5861 遵循机械指令 2006/42/EC 和 DGUV 规则 GS-HM-36。



GN 5861

说明	d	h ₁	h ₂	h ₃ ≈	h ₄ ≈	k ₁	k ₂	k ₃	k ₄ ≈	标称载荷能力, 单位为 t (WLL)	⚖️
GN 5861-40-R	40	114	105	56	49	9	53	35	79	0.63	350
GN 5861-46-R	46	126	115	53	62	11	57	35	81	1.5	400
GN 5861-61-R	61	148	135	57.5	78.5	13	66	44	93	2.5	1000
GN 5861-78-R	78	188	172	74	98	16	77	50	117.5	4	2300
GN 5861-95-R	95	242	223	103.5	119.5	19	98	60	158	5	4700
GN 5861-100-R	100	266	242	107	135	24	113	65	169.5	8	5300

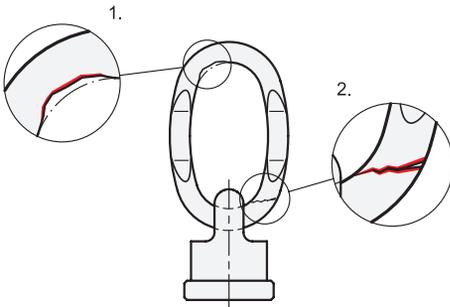
载荷能力



直径 d	标称载荷能力, 单位为 t (WLL)	F ₁ 最大值, 单位为 t	F ₂ 最大值, 单位为 t
40	0.63	0.63	0.63
46	1.5	1.5	1.5
61	2.5	2.5	2.5
78	4	4	4
95	5	6.7	5
100	8	10	8

指定的载荷值适用于 -40 °C 至 +200 °C 之间的工作温度。更多信息也可在操作说明中找到。

磨损/使用寿命/安全说明

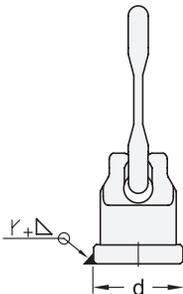


1. 若吊点截面磨损量超原尺寸 10%，即判定该部件完全失效且达到使用寿命终结。
2. 如果吊环弯曲、有损坏迹象或出现裂缝，出于安全考虑严禁继续使用。

凡出现上述情况，必须强制更换相应部件。

在安装、调试和使用过程中，必须遵守操作说明中的信息。该部件随产品提供，并可登录 lesa-ganter.com.cn 获取电子版文件。

紧固/焊接说明



直径 d	焊缝尺寸
40	a4
46	a5
61	HY 3 + a5
78	HY 3 + a6
95	HY 3 + a8
100	HY 3 + a10

焊接必须由通过 ISO 9606-1 标准认证的焊工操作。

